

# SNI

SNI 15-3349-1994

**Standar Nasional Indonesia**

---



**Cetakan genteng keramik  
Lengkung cekung**

## DAFTAR ISI

	Halaman
1. RUANG LINGKUP .....	1
2. DEFINISI.....	1
3. SYARAT KONSTRUKSI.....	1
4. SYARAT MUTU .....	6
5. CARA UJI.....	6
6. SYARAT LULUS UJI.....	6
7. SYARAT PENANDAAN .....	6



## CETAKAN GENTENG KERAMIK LENGKUNG CEKUNG

### 1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat konstruksi, syarat mutu, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan cetakan genteng keramik lengkung cekung.

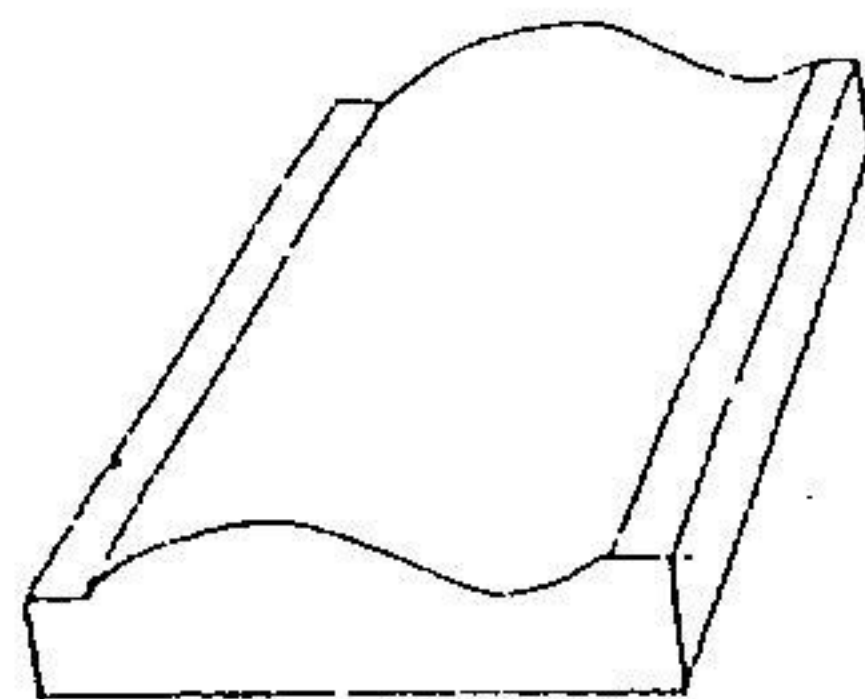
### 2. DEFINISI

- 2.1 Cetakan genteng keramik adalah suatu bagian alat dari press genteng yang terdiri dari dua blok metal (logam) yang masing-masing dipasang padaudukan cetakan atas dan dudukan cetakan bawah serta mempunyai bentuk permukaan sedemikian rupa sehingga lempung plastis yang tertekan diantaranya dapat berbentuk genteng (SNI 03 - 0915 - 1989).
- 2.2 Cetakan genteng keramik lengkung cekung adalah cetakan genteng untuk membuat genteng lengkung cekung sesuai dengan SNI 03 - 2095 - 1991 Genteng lengkung cekung dikenal dengan istilah genteng type S/Vlaams.

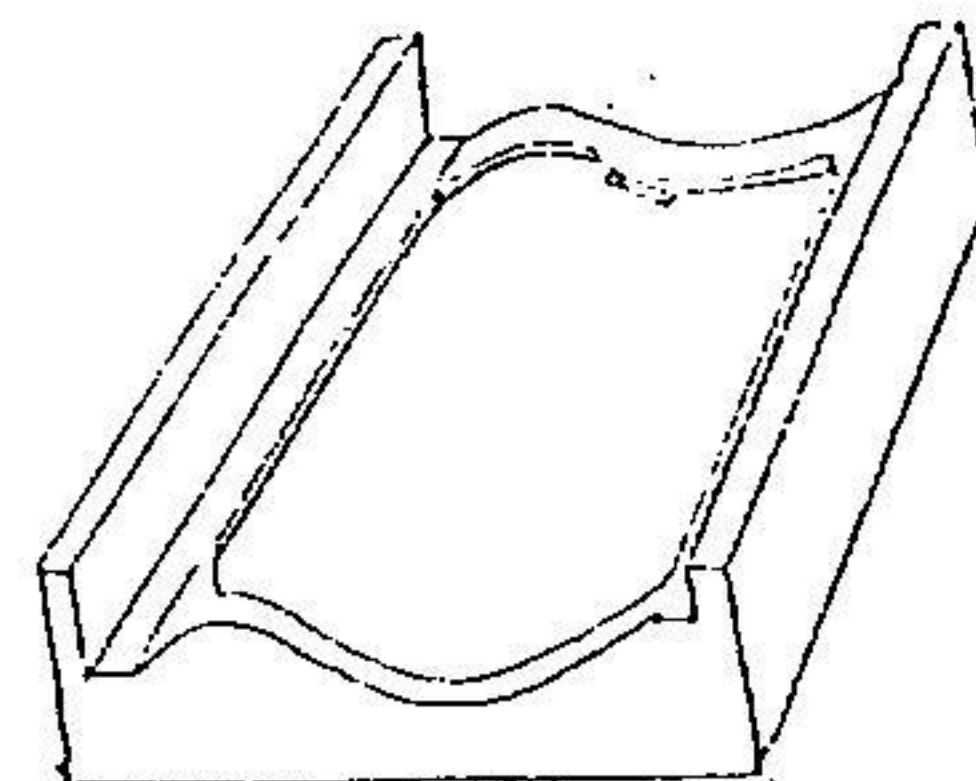
### 3. SYARAT KONSTRUKSI

#### 3.1 Bentuk Umum

Cetakan genteng keramik lengkung dinyatakan dalam bentuk seperti pada gambar 1 dan gambar 2 di bawah ini.



Gambar 1  
Cetakan Bawah

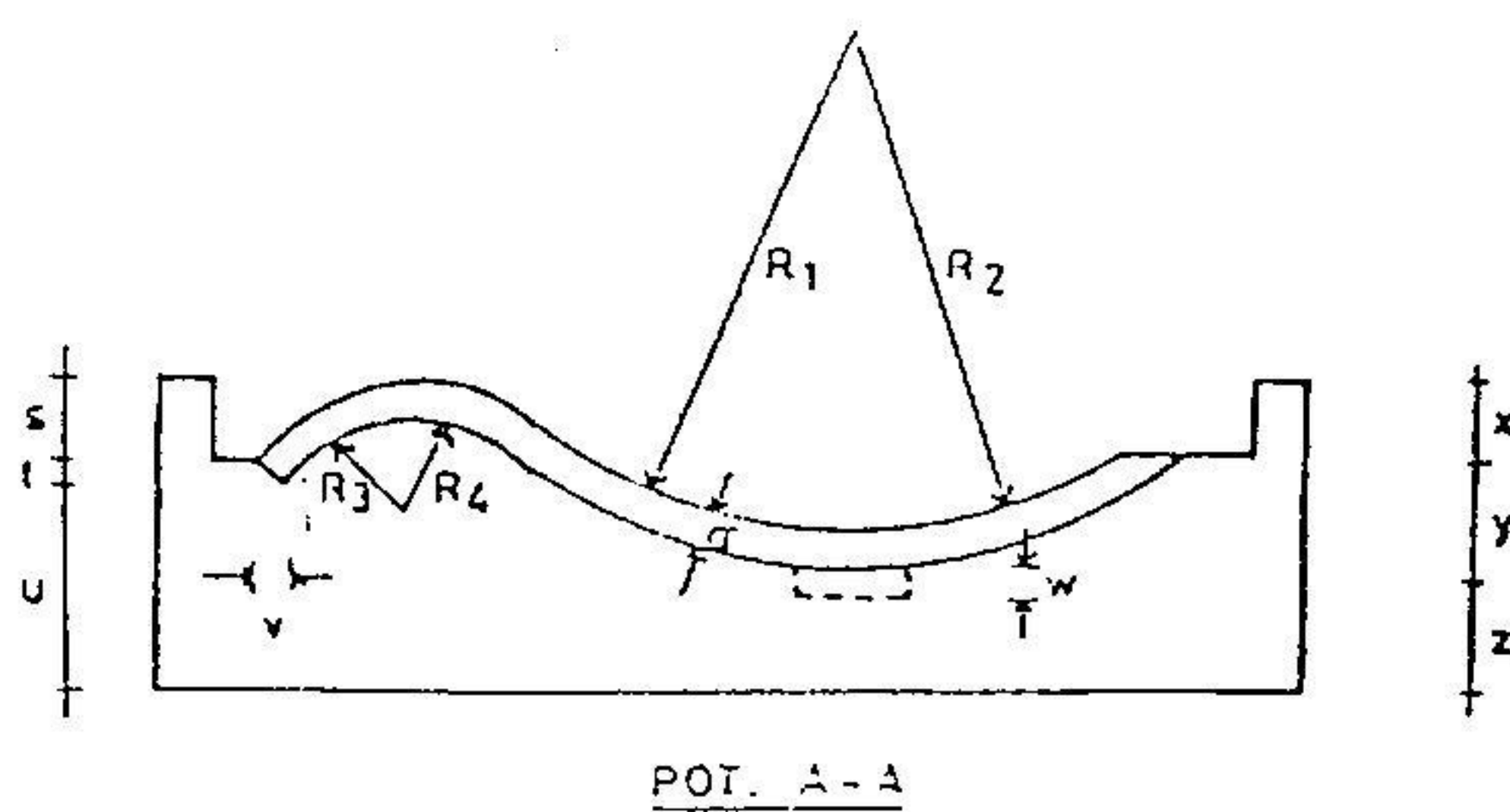
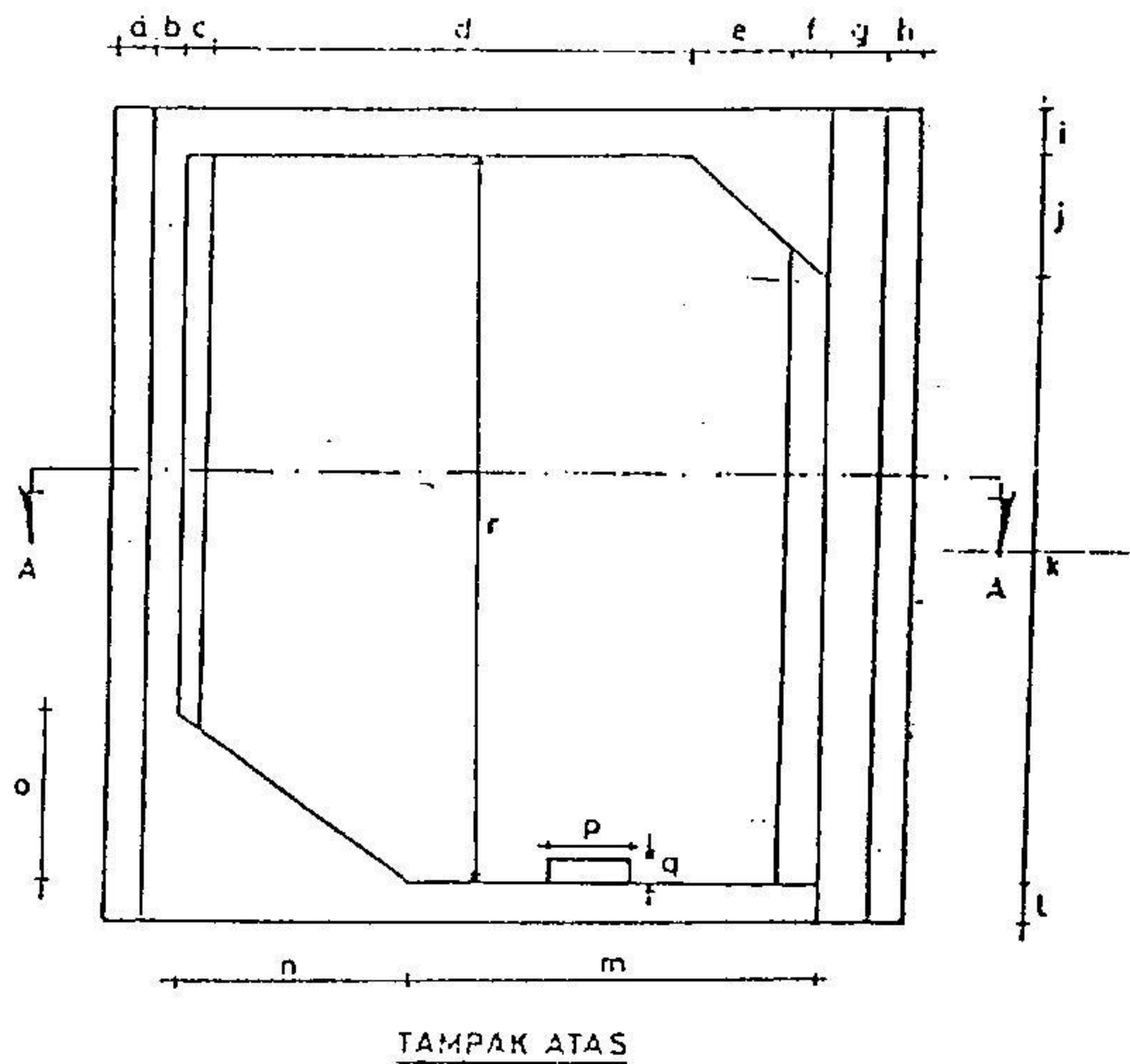


Gambar 2  
Cetakan Atas

#### 3.2 Ukuran

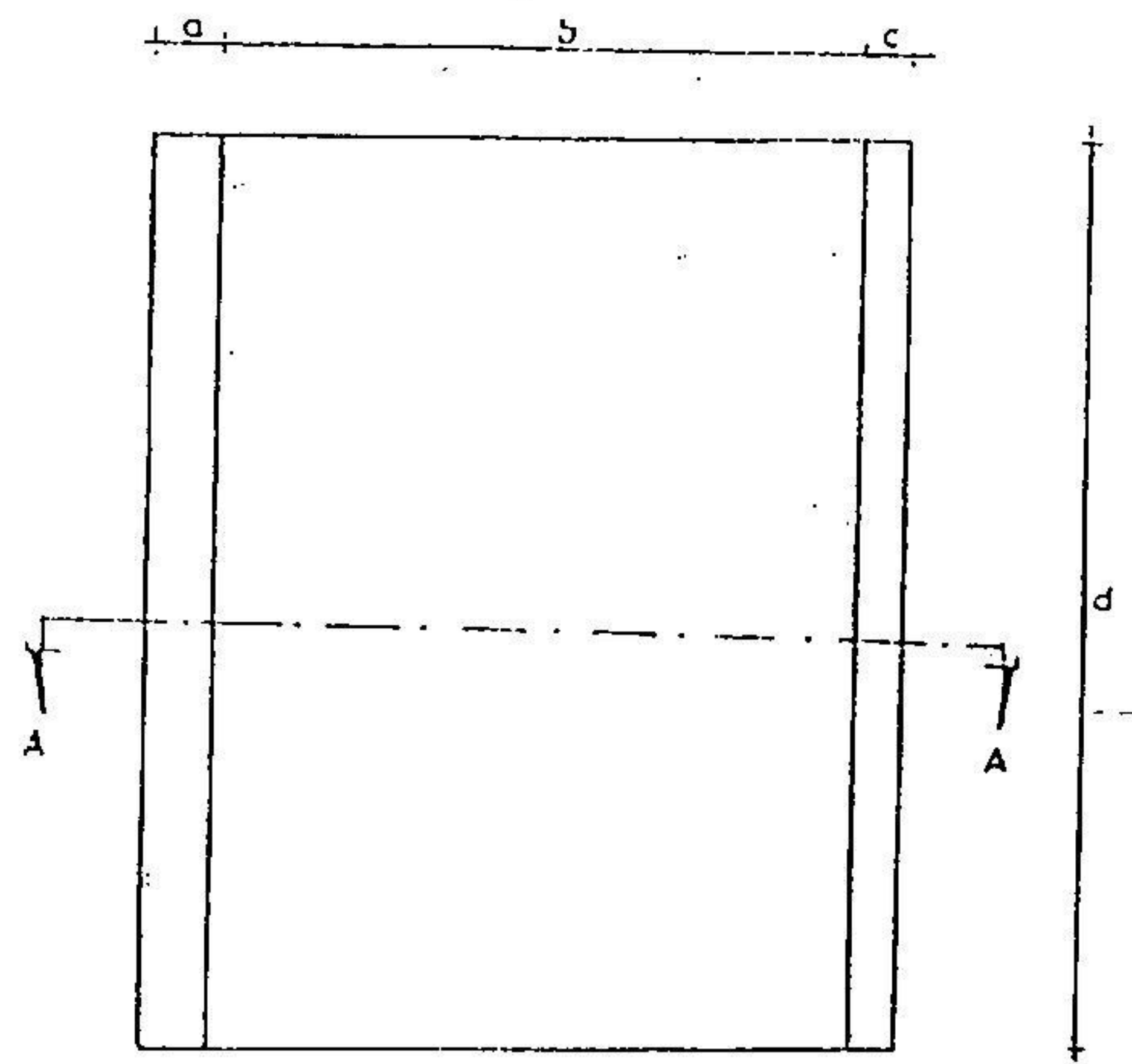
Ukuran cetakan bagian atas dan bagian bawah untuk genteng lengkung cekung ukuran kecil, sedang dan besar dibuat dengan variasi susut jumlah lempung yang digunakan. Hubungan antara susut jumlah lempung dengan ukuran cetakan dapat dilihat dalam tabel 1 dan gambar 3, tabel 2 dan gambar 4.

CETAKAN GENTENG BAGIAN ATAS

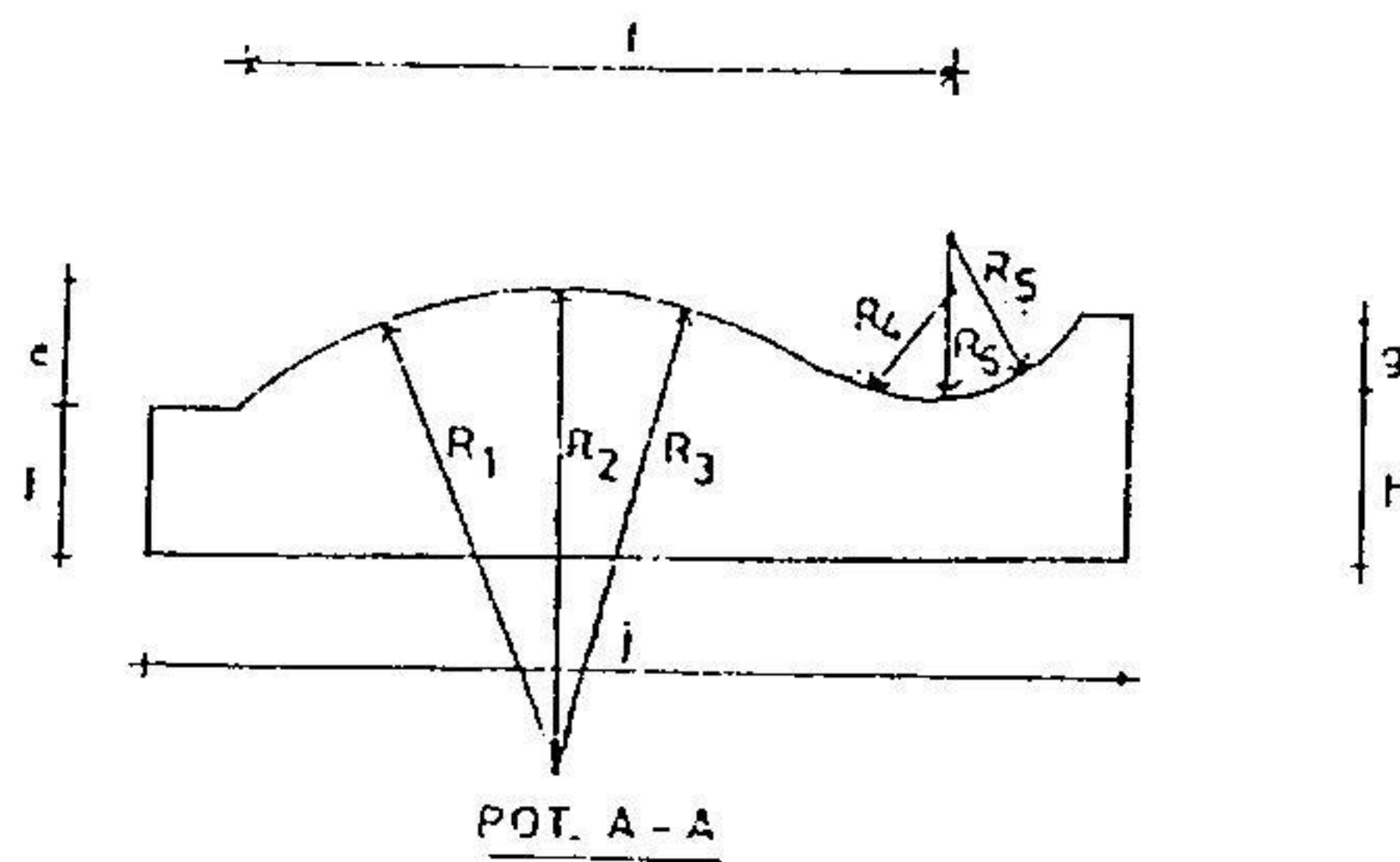


Gambar 3

Cetakan Genteng Bagian Atas



TAMPAK ATAS



Gambar 4

Cetakan Genteng Bagian Bawah



Tabel 1  
Ukuran Cetakan Bagian Atas Untuk Genteng  
Lengkung Cekung Ukuran Kecil, Sedang dan Besar

satuan mm

Ukuran	Cetakan Genteng Kecil			Cetakan Genteng Sedang			Cetakan Genteng Besar		
	Susut jml Lempung (%)			Susut Jml Lempung (%)			Susut jml Lempung (%)		
	10	12	14	10	12	14	10	12	14
a	15	15	15	15	15	15	15	15	15
b	15	15	15	15	15	15	15	15	15
c	34	34	34	34	34	34	34	34	34
d	194,7	198,4	201,7	194,7	198,4	201,7	194,7	198,4	201,7
e	44	44,8	45,6	44	44,8	45,6	44	44,8	45,6
f	16,5	16,8	17	16,5	16,8	17	16,5	16,8	17
g	25	25	25	25	25	25	25	25	25
h	15	15	15	15	15	15	15	15	15
i	18	18	18	18	18	18	18	18	18
j	55	56	57	55	56	57	55	56	57
k	209	213	216,6	275	280	285	385	392	399
l	18	18	18	18	18	18	18	18	18
m	181,5	185	188	181,5	185	188	181,5	185	188
n	82,5	84	85,5	82,5	84	85,5	82,5	84	85,5
o	77	78,5	80	77	78,5	80	77	78,5	80
p	33	33,6	34	33	33,6	34	33	33,6	34
q	11	11	11,5	11	11	11,5	11	11	11,5
r	264	267	274	330	336	342	440	448	456
s	25	25	25	25	25	25	25	25	25
t	11	11	11,5	11	11	11,5	11	11	11,5
u	64	64	64	64	64	64	64	64	64
v	8,8	9,0	9,12	8,8	9,0	9,12	8,8	9,0	9,12
w	11	11	11,5	11	11	11,5	11	11	11,5
x	25	25	25	25	25	25	25	25	25
y	39	39	39	39	39	39	39	39	39
z	36	36	36	36	36	36	36	36	36
a	14	14	14	14	14	14	14	14	14
R 1	165	168	171	165	168	171	165	168	171
R 2	165	168	171	165	168	171	165	168	171
R 3	16,5	16,8	17	16,5	16,8	17	16,5	16,8	17
R 4	33	33,6	34,2	33	33,6	34,2	33	33,6	34

**Tabel 2**  
**Ukuran Cetakan (Matres) Bagian Bawah**  
**Untuk Genteng Lengkung Cekung Kecil, Sedang dan Besar**

satuan mm

Ukuran	Cetakan Genteng Kecil			Cetakan Genteng Sedang			Cetakan Genteng Besar		
	Susut jml Lempung (%)			Susut Jml Lempung (%)			Susut jml Lempung (%)		
	10	12	14	10	12	14	10	12	14
a	25	25	25	25	25	25	25	25	25
b	264	267	274	264	267	274	264	267	274
c	15	15	15	15	15	15	15	15	15
d	300	303	310	366	372	378	476	484	492
e	27,5	28	28,5	27,5	28	28,5	27,5	28	28,5
f	220	224	220	220	224	220	220	224	220
g	16,5	16,8	17	16,5	16,8	17	16,5	16,8	17
h	53,5	53,2	53	53,5	53,2	53	53,5	53,2	53
i	42,5	42	41,5	42,5	42	41,5	42,5	42	41,5
R 1	165	168	171	165	168	171	165	168	171
R 2	165	168	171	165	168	171	165	168	171
R 3	165	168	171	165	168	171	165	168	171
R 4	16,5	16,8	17,1	16,5	16,8	17,1	16,5	16,8	17,1
R 5	33	33,6	34,2	33	33,6	34,2	33	33,6	34,2
R 6	16,5	16,8	17	16,5	16,8	17	16,5	16,8	17



#### **4. SYARAT MUTU**

- 4.1 Penyimpangan  
Cetakan genteng keramik lengkung cekung harus memenuhi penyimpangan ukuran  $\pm 1$  mm.
- 4.2 Sifat tampak  
Cetakan genteng harus halus, bebas dari cacat, seperti retak, berlubang, keropos serta kerusakan lain yang merugikan dalam pemakaian.
- 4.3 Bahan yang digunakan untuk pembuatan blok cetakan minimum adalah besi tuang kelabu minimum kelas 15 (BTK 15), sesuai SNI 01 - 0313 - 1989.

#### **5. CARA UJI**

- 5.1 Pengujian ukuran dan toleransi dilakukan dengan mengukur seluruh bagian dengan tepat menggunakan jangka sorong dengan ketelitian 0,1 mm.
- 5.2 Pengujian sifat tampak dilakukan dengan menguji secara visual permukaan cetakan, seperti yang ditentukan pada butir 3.
- 5.3 Pengujian sifat bahan, dilakukan dengan menguji bahan yang dipakai untuk pembuatan cetakan, sesuai dengan SNI 01 - 0313 - 1989, Mutu dan Cara Uji Besi Tuang Kelabu.

#### **6. SYARAT LULUS UJI**

Cetakan genteng dinyatakan lulus uji, apabila dapat memenuhi seluruh persyaratan pada butir 3 dan 4.

#### **7. SYARAT PENANDAAN**

- 7.1 Pada produk: Merek>Nama Pabrik
- 7.2 Pada cetakan diberi tanda
  - ukuran genteng
  - susut jumlah masa pembentuk genteng





**BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN**  
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4  
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270  
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : [bsn@bsn.go.id](mailto:bsn@bsn.go.id)